

Handige tips Speedfit

Buisbewerking

Snijd de **kunststof buizen** haaks af en zorg ervoor dat de buis geen scherpe randen, bramen, lengtegroeven of andere beschadigen vertonen. Het gebruik van onze leidingschaar JG-TS-28 is hier aangewezen.

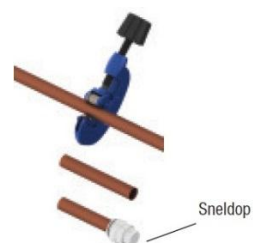
Koperen buizen met behulp van standaard metalen pijpsnijders snijden en zorg ervoor dat de buis geen scherpe randen, bramen, lengtegroeven of andere beschadigingen vertoont. De sneldop is een nuttige accessoire om de dichtheid van het systeem te testen.

Wat u **niet** moet doen



Geen zagen, (stanley)mес of pijpsnijder gebruiken.

Onjuist afgesneden of beschadigde buizen kunnen leiden tot lekkages.



Geen beschadigde buis aanbrengen.

Bramen c.q. rafels kienen met bijv. een stanleymes volledig te worden weggekrabd. De buiseinde mag bij het insteken de O-ring niet beschadigen. De ca. 3-4 cm buis die in de fitting verdwijnt, dient schoon, rond en krasvrij te zijn. Het gebruik van steunhulzen met O-ringen zorgen voor een dubbele zekerheid.



Bij toepassing van de JG-steunhulzen moet de buismarkering met het stopelement afsluiten.



Buis is niet correct ingebracht.

Buis volledig tot aan stop inbrengen.



Buis is niet correct ingebracht.

Om een probleemloze werking alsmede afdichting van de verbinding te garanderen, is het belangrijk dat de buis volledig tot aan de buisstop wordt ingebracht. Hiervoor moet de buis door het stopelement en de O-ring worden gestoken.

In principe is het raadzaam na volledige installatie een systeem- ofwel druktest conform onze technische richtlijnen „Het systeem testen“ uit te voeren.

Neem contact voor meer informatie en/of instructies.